

TOP PRO ULTIMATE UV

100% solides, non jaunissant, résistant aux taches.
Couche de finition à durcissement très rapide

Fiche technique



Description

Le MAJESTIC TOP PRO ULTIMATE UV est une couche de finition transparente polyaspartique à deux composants (2A:1B) non jaunissante, résistante aux taches et à durcissement très rapide, conçue pour les applications sur les tables et les comptoirs. Il a été conçu pour être installé comme couche transparente afin de protéger les surfaces époxy et autres substrats. Ce produit est également sans COV, 100 % solides, pratiquement sans odeur et sans danger pour les aliments. Le produit est translucide et ne jaunit pas avec le temps. Il a une meilleure résistance aux taches et aux produits chimiques que les époxy. Idéal pour protéger ou refaire surface plusieurs types de surfaces différents tels que l'époxy, le bois, le béton, les métaux et plus encore. Le produit est facilement nettoyable. Vous réduirez également considérablement les délais de réalisation des projets avec le MAJESTIC TOP PRO ULTIMATE UV.

Domaines d'application

Les propriétés chimiques et mécaniques du MAJESTIC TOP PRO ULTIMATE UV fournit d'excellents résultats pour:

- + Couche de finition pour table et comptoir
- + Couche de finition coulée
- + Petite encapsulation
- + Meubles
- + Artisanat du bois
- + Bois, métaux, béton

Avantages

- + Ne jaunit pas
- + Bien meilleure résistance aux taches et aux produits chimiques que l'époxy
- + Sans danger pour les aliments, sans bisphénol A
- + Durcissement rapide, possibilité de réaliser un projet de surfacage en une journée
- + Meilleure résistance à l'abrasion
- + Meilleure résistance à l'allongement et aux chocs
- + Surface cristalline et belle
- + Durcit rapidement - recommandé pour obtenir un meilleur durcissement même à des niveaux de température très bas (inférieurs à 0°C / 32°F)
- + Respectueux de l'environnement et de la santé (100% solides, sans COV ni solvant)
- + Pratiquement sans odeur
- + Idéal pour une table transparente ou un resurfacement de comptoir en époxy métallique
- + Propriétés mécaniques et chimiques supérieures, extrêmement durable

- + Imperméabilité / faible sensibilité à l'humidité
- + La haute densité du produit empêche la pénétration de la saleté ce qui entraîne une faible maintenance après l'application

Propriétés d'application

Ratio de mélange	2A : 1B	
Format	Kits de 1.5 gallon US	
Couleur	Clair	
Taux de couverture en solides / GAL US	pouces	pi ²
	1/32	51
	1/16	26
	1/8	13
Conservation	Six mois dans le contenant d'origine scellé et des conditions d'entreposage normales	
Temp. d'application	Min < 0°C / 32°F, Max 30°C / 86°F	
Temps de séchage	22°C / 72°F et 30% Hum. Rel.	
Temps de travail	15-20 min	
Sec au toucher	100 min	
Recouvrement	100 min to 12 h	
Sec en profondeur	4 h	

Données techniques

Dureté ASTM D2240	> 70 Shore D
Contenu solides	100%
Viscosité	Clair 1000 +/- 100 cps
Teneur en C.O.V.	0 g/l
Impact Gardner	> 150 lbs
Abrasion (1000 cycles) ASTM D4060	40 (mg loss)
Élongation - Ultimate Elongation	25%

Préparation de la surface

La surface doit être propre, sèche et exempte de graisse, d'huile, de peinture, d'agents de durcissement ou de tout contaminant pouvant empêcher une bonne adhérence. Assurez-vous que la surface est exempte de contaminants et que les pores sont ouverts pour permettre au produit de pénétrer. Pour ouvrir les pores d'un substrat, celui-ci doit être poncé avant l'installation, sauf pour les applications d'encapsulation. Lors de l'application sur des supports non conventionnels, des tests d'adhérence et de compatibilité appropriés doivent être effectués.



Si le produit est appliqué sur un système époxy existant qui a durci pendant plus de 24 heures ou sur une couche de MAJESTIC TOP PRO ULTIMATE UV qui a durci pendant plus de 12 heures, il doit être poncé avec un équipement approprié. Une liaison mécanique sur une surface poncée est nécessaire et les pores du revêtement existant doivent être ouverts pour une meilleure adhérence. Aspirez la poussière et essuyez correctement la surface avant d'appliquer le MAJESTIC TOP PRO ULTIMATE UV. Effectuer des tests d'adhérence en cas de doute sur la préparation de la surface.

Mélange

NOTEZ QUE LE MAJESTIC TOP PRO ULTIMATE UV A UNE DURÉE DE VIE EN POT SIGNIFICATIVEMENT INFÉRIEURE À L'ÉPOXY. LE PRODUIT RÉAGIRA BEAUCOUP PLUS RAPIDEMENT DANS UN ENVIRONNEMENT HUMIDE ET CHAUD. DE MEILLEURS RÉSULTATS SERONT OBTENUS DANS UN ENVIRONNEMENT À TEMPÉRATURE ET HUMIDITÉ CONTRÔLÉES.

NE DILUEZ PAS LE PRODUIT AVEC UN SOLVANT OU ALCOOL CAR CELA PEUT ENTRAÎNER DES PROBLÈMES DE PIÉGEAGE DE SOLVANT.

Avant le mélange final, pré-mélanger la partie A individuellement à basse vitesse.

Mélangez deux parties de A et une partie de B ensemble à basse vitesse dans un récipient séparé. Le récipient de mélange doit être propre et exempt de toute particule extérieure.

Mélangez soigneusement pendant deux minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange complètement homogène. La vitesse de la perceuse ne doit pas dépasser 300 à 450 tr/min pour minimiser l'emprisonnement d'air. Il est recommandé d'activer le mélangeur en mode inverse après les 60 premières secondes pour que le liquide se mélange du bas du récipient vers le haut. Assurez-vous de gratter les côtés et le fond du récipient de mélange afin qu'il ne reste aucun matériau non mélangé. Mélanger uniquement la quantité de produit nécessaire en fonction de la durée de vie en pot et du temps de travail nécessaire. Lorsque vous versez le matériau, ne grattez jamais les parois du récipient de mélange où se trouve du matériau non mélangé. Un matériau non mélangé créera un point faible sur votre pièce à travailler. Pour des quantités plus petites, un mélange à la main peut être envisagé. Le mélange doit être complété jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de trouble dans le mélange.

Sceller les pores

Si l'application est sur une surface poreuse, nous recommandons d'utiliser le MAJESTIC TOP PRO ULTIMATE UV pour sceller les pores du support car il est auto-apprêtant. La couche d'apprêt et la couche de finition se lieront chimiquement tant que les temps de recouvrement seront respectés.

Mélange - Couche de finition claire

La couche transparente peut être appliquée à l'aide d'une brosse en mousse, d'une raclette ou d'une truelle (pour minimiser l'emprisonnement d'air) à une épaisseur allant jusqu'à 1/8" et fournira une surface lisse idéale pour le revêtement de tables et de comptoirs en époxy. Avec ces niveaux d'épaisseur, il est impératif d'utiliser un chalumeau ou un pistolet thermique pour faire éclater les bulles qui se forment à la surface du film. Ce procédé permettra également d'aplatir la surface. Ce produit n'a pas été formulé pour être installé directement sur Formica. Cependant, il est compatible avec notre BONDING PRIMER. S'il est installé en couche mince, raclez et roulez le produit. Vous devrez peut-être encore torcher la surface s'il y a des bulles.

Lors de la pose, éviter les manipulations excessives du produit pour limiter l'emprisonnement d'air dans le film. L'emprisonnement d'air peut affecter l'apparence de la surface pendant le processus de durcissement.

Recouvrement

Pour calculer la superficie en pieds carrés que couvrira 1 gallon US (3,78 L) de matériel en fonction de l'épaisseur, divisez le nombre 1604 par l'épaisseur recherchée en mils. Un mil équivaut à 1/1000 de pouce. Par exemple, si l'épaisseur recherchée est de 1/8 de pouce, le calcul est de 1604 divisé par 125 mils (1000 x 1/8) ce qui équivaut à 13 pieds carrés par gallon.

Temps entre couches

Un ponçage est requis si la dernière couche de produit a été appliquée depuis plus de 12 heures. Il adhèrera à l'époxy sans ponçage si l'époxy a durci pendant une période supérieure à 24 heures. La surface doit être poncée jusqu'à l'obtention d'un aspect mat uniforme. Il ne doit y avoir aucun brillant sur la couche précédente après avoir passé l'aspirateur et avant d'appliquer la couche suivante. Utilisez un solvant non gras et un chiffon sec pour essuyer la surface.

Nettoyage

Nous vous recommandons d'utiliser des solvants ou des alcools pour nettoyer. N'utilisez pas d'acétone. L'excédent de matériau (A et B) doit être mélangé et laissé durcir. Le produit durci peut être éliminé sans restriction. Le matériau non durci doit être stocké dans un récipient approprié et scellé et peut être éliminé conformément aux réglementations provinciales/étatiques/fédérales.

Restrictions

N'UTILISEZ JAMAIS D'ACÉTONE POUR NETTOYER LE MAJESTIC TOP PRO ULTIMATE UV. UN SAVON AU PH NEUTRE AVEC UN CHIFFON DOUX EN FIBRES DEVRAIT SUFFIRE.



NOTEZ QUE LE MAJESTIC TOP PRO ULTIMATE UV A UNE DURÉE DE VIE EN POT SIGNIFICATIVEMENT INFÉRIEURE À L'ÉPOXY. LE PRODUIT RÉAGIRA BEAUCOUP PLUS RAPIDEMENT DANS UN ENVIRONNEMENT HUMIDE ET CHAUD. DE MEILLEURS RÉSULTATS SERONT OBTENUS DANS UN ENVIRONNEMENT À TEMPÉRATURE ET HUMIDITÉ CONTRÔLÉES.

NE DILUEZ PAS LE PRODUIT AVEC UN SOLVANT OU ALCOOL CAR CELA PEUT ENTRAÎNER DES PROBLÈMES DE PIÉGEAGE DE SOLVANT.

SI UN PROJET EXTÉRIEUR EST CONSIDÉRÉ NE PAS DÉPASSER 30 MILS.

Nécessite un substrat sec. Ce produit ne doit pas être appliqué sur un substrat présentant des niveaux d'humidité élevés. Toutes choses étant égales par ailleurs, plus le film est épais, plus le temps de durcissement est long. Le temps de séchage sera plus rapide dans un environnement chaud et/ou humide. À l'inverse, le temps de séchage sera plus long dans un environnement froid et/ou sec. Ne nettoyez pas la surface finie pendant la semaine suivant l'installation. Conserver le produit à température ambiante.

Au fil des ans, Labsurface s'est bâti une excellente réputation avec la qualité de ses produits. Cependant, Labsurface ne peut garantir les résultats finaux puisqu'aucun contrôle sur la préparation des substrats, les conditions d'opération et les procédures d'application ne peut être exercé par Labsurface. Les clients de Labsurface ont la responsabilité de tester les produits avant de débiter la production.

Afin de répondre à nos exigences strictes, nous testons en permanence nos revêtements et, à l'occasion, des formulations peuvent être modifiées pour améliorer les propriétés des revêtements. Il se peut que les informations et données figurant dans ce document de référence ne soient pas à jour et ce, malgré la date de référence. Contactez Labsurface afin d'obtenir de plus amples informations concernant les restrictions du produit.

Consulter la fiche signalétique la plus récente avant d'utiliser ce produit

Couleurs disponibles

Clair

Labsurface

101-1079 des Forges, Terrebonne, QC, Canada J6Y 0J9
Téléphone: 450-966-9000 / Fax : 450-621-3135
Labsurface.com