

## Description

Le MAJESTIC TOP FLOW est une couche de finition époxyde à deux composantes (2A : 1B) conçue pour les tables, les comptoirs et diverses applications de création d'œuvres d'art, sans COV, 100 % solides et pratiquement sans odeur. Le produit est translucide et affiche une excellente résistance aux irradiations UV (excellente résistance au jaunissement dans le temps). Idéal pour protéger ou resurfacer le bois, les métaux, le stratifié (Formica), le béton et plus encore. Le produit est facilement nettoyable. Le MAJESTIC TOP FLOW est un produit auto débullant. L'utilisation d'un chalumeau n'est pas nécessaire.

## Domaines d'application

Le MAJESTIC TOP FLOW est un candidat idéal pour un grand nombre d'applications :

- + Tables de rivière
- + Resurfaçage de comptoir et de table
- + Applications de coulée (couche de finition)
- + Meubles
- + Menuiserie
- + Tableaux d'art
- + Bois, métaux, béton, certains plastiques, fibre de verre, peinture, granit, stratifié (voir la section Application stratifié/Formica), œuvres d'art, tissus, etc.

## Avantages

- + Système époxyde offrant une des meilleures résistances aux rayons UV de l'industrie pour un époxy auto débullant
- + Apparence cristalline, surface sans défauts, auto débullant
- + Respectueux de l'environnement et sécuritaire pour la santé (100% solides, sans COV ni solvant)
- + Sécuritaire pour les aliments
- + Faible odeur
- + Facilité d'application avec une longue vie en pot et un long temps de travail (60 minutes)
- + Idéal pour resurfacer les comptoirs ou tables (clair ou métallique)
- + Bonne élongation et excellente résistance à l'abrasion
- + Apparence translucide
- + Résistance élevée au phénomène de remontée d'amine et aux contaminants (yeux de poisson)
- + Excellent débullage
- + Imperméabilité / peu sensible à la moisissure
- + Haute densité du produit empêchant la pénétration de la saleté et facilitant l'entretien

## Propriétés d'application

**Ratio de mélange** 2A : 1B

**Format** Kits de 1,5 gallon US  
Kits de 3 gallons US

**Couleur** Clair, Couleur métalliques

**Conservation** Un an dans le contenant d'origine scellé et des conditions d'entreposage normales

**Temp. d'application** Min 16°C / 61°F, Max 30°C / 86°F

**Temps de séchage** **22°C / 72°F et 30% Hum. Rel.**

Temps de travail 60 min

Sec au toucher 9 h

Recouvrement 9 - 24 h

Sec en profondeur 13 h

## Données techniques

Dureté ASTM D2240 80 Shore D

Élongation ASTM D412 7%

Contrainte de traction ASTM D412 8000 PSI

Solids Content 100%

DE 500 hr ASTM 3424 7

Viscosité Clair 800 +/- 50 cps

Teneur en C.O.V. 9 g/l

## Préparation de la surface

La surface doit être propre, sèche et sans aucune trace de graisse, d'huile, de peinture, d'agent de mûrissement ou quelconque contaminant qui pourrait nuire à l'adhésion du produit. Assurez-vous que les pores sont ouverts pour permettre au produit de pénétrer. Pour ouvrir les pores d'un substrat, celui-ci doit être poncé avant l'installation. Lors de l'application sur des substrats non conventionnels, des tests d'adhérence et de compatibilité appropriés doivent être effectués.

Dans l'éventualité où ce produit serait appliqué sur un système d'époxy installé depuis plus de 24 heures, la surface doit d'abord être complètement poncée et nettoyée convenablement à l'aide d'un aspirateur avant d'appliquer une couche du produit. Cette préparation est nécessaire afin d'assurer une adhérence adéquate. Faire les tests d'adhésion appropriés s'il existe un doute à propos de la préparation de la surface.

## Mélange - Couche de finition claire

La durée de vie en pot diminue si une plus grande quantité de matériau est mélangée en même temps. La durée de vie en pot diminue également si la température ambiante est élevée. Un mélange minutieux est nécessaire jusqu'à ce que le mélange soit complètement homogène et qu'il n'a pas de filaments visibles lorsqu'on regarde le mélange de près.

Lorsqu'un mélangeur de type perceuse est utilisé, mélanger la partie A individuellement à faible vitesse maximum 300 t/min pendant deux minutes.

Verser deux parties de A pour chaque partie de B et mélanger à basse vitesse dans un contenant propre. Il est important que le contenant soit dépourvu de toute particule externe.

Mélanger minutieusement pendant un minimum de trois minutes, jusqu'à l'obtention d'un mélange complètement homogène. La vitesse de rotation ne doit pas excéder 300 t/min de manière à minimiser l'emprisonnement de l'air dans le produit. Il est recommandé d'activer le mélangeur en mode inverse après 90 secondes afin que le liquide se mélange du bas du contenant vers le haut. Assurez-vous de bien racler les côtés jusqu'au fond du contenant de mixage. Seulement mélanger la quantité de produit nécessaire dépendamment de la durée de vie en pot et le temps de travail recherchés. Nous recommandons l'utilisation d'un mélangeur de type perceuse pour de meilleurs résultats.

Si le mélange est fait à la main, le mélange doit être fait pendant 4 à 5 minutes pour la partie A séparément et 4 à 5 minutes supplémentaires pour les parties A et B mélangées ensemble. Lorsque vous mélangez à la main, ne mélangez jamais plus de 0,5 gallon à la fois, mélangez idéalement un litre à la fois. Les quantités de mélange peuvent être plus importantes pour les utilisateurs expérimentés. Le mélange doit également être terminé jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de filaments dans le mélange lorsqu'on regarde le mélange de près. Lorsque vous versez mélange, ne raclez jamais les côtés du récipient de mélange où il y pourrait y avoir du matériel non mélangé. Le matériel non mélangé résultera en un point faible sur le projet à compléter et pourra le rendre mou.

## Mélange - Couche de finition métallique

**IMPORTANT :** Lisez d'abord la section Mélange - Couche de finition claire.

Avant de commencer à mélanger, s'assurer que la température ambiante et celle de la surface à recouvrir soit entre 16 et 22 degrés Celsius. Plus la surface à couvrir est chaude, plus il y a de risques que des cercles non désirables apparaissent sur le film.

Nous recommandons l'utilisation d'un mélangeur de type perceuse pour obtenir de meilleurs résultats. Avec un outil à

mélanger propre, mélanger la partie A individuellement à faible vitesse maximum 300 t/min pendant deux minutes. Incorporer ensuite les pigments métalliques LABTEC à la partie A. Avec un outil à mélanger propre, mélanger à faible vitesse (maximum 300 t/min) deux minutes ou plus, jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. S'assurer de bien racler les côtés jusqu'au fond du contenant à mélanger. Ces étapes de pré-mélangeage doivent être effectuées avec minutie afin de minimiser les effets indésirables incluant les cercles ou les traînées de comète. Dans un contenant propre et dépourvu de toute particule externe, combiner deux parties de A pour une partie de B. Avec un outil à mélanger propre, mélanger minutieusement à faible vitesse (maximum 300 t/min) pendant trois minutes ou plus, jusqu'à l'obtention d'un mélange complètement homogène. Utiliser un mélangeur de type perceuse à basse vitesse (maximum 300 t/min) de manière à minimiser l'emprisonnement de l'air dans le produit. Il est recommandé d'activer le mélangeur en mode inverse après 90 secondes afin que le liquide se mélange du bas du contenant vers le haut. S'assurer de bien racler les côtés jusqu'au fond du contenant à mélanger. Seulement mélanger la quantité de produit nécessaire dépendamment de la durée de vie en pot et le temps de travail recherchés.

**IMPORTANT:** Ne pas dépasser la vitesse de mélange recommandée établie à 300 tr/min pour réduire au minimum l'emprisonnement d'air et éviter la formation de microbulles.

## Sceller les pores

Nous conseillons d'utiliser le MAJESTIC TOP FLOW ou le MAJESTIC BONDING PRIMER comme couche d'apprêt pour sceller les pores du substrat. Une bonne étanchéité est nécessaire pour s'assurer que la couche suivante (la couche de finition) sera exempte de bulles. La couche d'apprêt peut être appliquée au pinceau ou au rouleau. Le produit doit être appliqué en couche mince pour cette étape. La couche de finition peut être appliquée lorsque la couche d'apprêt est sèche au toucher. Si la couche d'apprêt a été appliquée il y a plus de 24 heures, il est recommandé de poncer la couche d'apprêt avant d'appliquer la couche de finition.

## Application de la couche de finition

Installez la couche de finition l'aide d'un racloir ou un rouleau en mousse afin de permettre un étalement uniforme du produit. La transparence et la viscosité du produit permettent des coulées qui peuvent atteindre jusqu'à 1/8 po en épaisseur. La surface est lisse, limpide et sans bulles, ce qui est idéal pour les applications d'ébénisterie, d'art et de loisirs. Lors de l'installation, éviter une manipulation excessive du produit afin aussi de limiter l'emprisonnement de l'air dans le film. L'emprisonnement de l'air peut affecter l'aspect de la surface lors du séchage. Pour obtenir de la profondeur et un fini lisse, il est recommandé d'appliquer une couche épaisse. L'utilisation d'un chalumeau n'est pas nécessaire.



## Application sur stratifié / Formica

Les utilisateurs expérimentés peuvent utiliser le MAJESTIC TOP FLOW sur des comptoirs en stratifié (Formica). Une variété de couleurs peut être utilisée et des effets marbrés peuvent être obtenus avec l'utilisation des pigments métalliques MAJESTIC. Avant d'appliquer le produit sur un stratifié, l'apprêt MAJESTIC BONDING PRIMER doit d'abord être appliqué afin de s'assurer d'une adhésion adéquate du système sur le stratifié. Se référer à la fiche technique MAJESTIC BONDING PRIMER pour les étapes d'installation.

## Recouvrement

Pour calculer la superficie en pieds carrés que couvrira 1 gallon US (3,78 L) de matériel en fonction de l'épaisseur, divisez le nombre 1604 par l'épaisseur recherchée en mils. Un mil équivaut à 1/1000 de pouce. Par exemple, si l'épaisseur recherchée est de 1/8 de pouce, le calcul est de 1604 divisé par 125 mils (1000 x 1/8) ce qui équivaut à 12,8 pieds carrés par gallon.

## Temps entre couches

Il est possible de recouvrir sans poncer si la couche précédente a été appliquée dans un délai de 9 heures et 24 heures. Nous recommandons néanmoins de poncer entre les couches pour optimiser l'esthétique du projet. Un sablage est nécessaire si la dernière couche de produit a été appliquée pendant plus de 24 heures. La surface doit être poncée jusqu'à l'obtention d'un aspect mat uniforme. La poussière doit être totalement enlevée à l'aide d'un aspirateur. Il ne devrait plus y avoir de portions de surface avec un aspect lustré avant l'application de la deuxième couche.

## Nettoyage

L'alcool dénaturé est le mieux adapté pour le nettoyage. L'excédent de liquide des parties A et B doit être mélangé afin d'en permettre le durcissement. Le matériau durci peut être éliminé sans restriction. Tout liquide non durci doit être conservé dans un contenant adéquat et hermétique avant de procéder à son élimination conformément aux réglementations provinciales et fédérales en vigueur.

## Restrictions

Ne peut pas être utilisé pour des applications extérieures même sous une zone ombragée. Lorsqu'il est exposé au soleil et aux intempéries, le produit jaunit plus rapidement et la surface devient blanchâtre. Le film perdra également ses propriétés de résistance mécanique et chimique. Non recommandé pour les applications d'encapsulation. L'installation doit se faire sur une surface sèche. Le produit ne peut être appliqué sur des surfaces avec un taux

d'humidité élevé. Bien que ce produit puisse être appliqué à différents taux de couverture, il est important de tenir compte que le temps de séchage peut varier dépendamment de la quantité du dépôt. Toutes choses étant égales par ailleurs, plus le film est épais, plus le temps de durcissement est rapide. Le temps de séchage et la durée de vie en pot seront réduits dans un environnement chaud. Inversement, le temps de séchage et la durée de vie en pot seront plus longs dans un environnement froid. N'appliquez jamais d'époxy avec un substrat et une température ambiante inférieure à 16 degrés Celsius. Lors de l'application sur des substrats non conventionnels, des tests d'adhérence et de compatibilité appropriés doivent être effectués. Ne nettoyez pas la surface finie pendant la semaine suivant l'installation. Garder le produit stocké à température ambiante rendra l'application plus facile et les temps de séchage plus courts.

**IMPORTANT:** Ne pas dépasser la vitesse de mélange recommandée établie à 300 tr/min pour réduire au minimum l'emprisonnement d'air et éviter la formation de microbulles.

Au fil des ans, Labsurface s'est bâti une excellente réputation avec la qualité de ses produits. Cependant, Labsurface ne peut garantir les résultats finaux puisqu'aucun contrôle sur la préparation des substrats, les conditions d'opération et les procédures d'application ne peut être exercé par Labsurface. Les clients de Labsurface ont la responsabilité de tester les produits avant de débiter la production. Afin de répondre à nos exigences strictes, nous testons en permanence nos revêtements et, à l'occasion, des formulations peuvent être modifiées pour améliorer les propriétés des revêtements. Il se peut que les informations et données figurant dans ce document de référence ne soient pas à jour et ce, malgré la date de référence. Contactez Labsurface afin d'obtenir de plus amples informations concernant les restrictions du produit.

**Consulter la fiche signalétique la plus récente avant d'utiliser ce produit**

## Couleurs disponibles

**Clair, Couleurs métalliques**

## Labsurface

101-1079 des Forges, Terrebonne, QC, Canada J6Y 0J9  
Téléphone: 450-966-9000 / Fax : 450-621-3135  
Labsurface.com