

DEEP POUR 1

Système de coulée translucide époxy 100% solides, résistant aux rayons UV

Fiche technique



Description

Le MAJESTIC DEEP POUR 1 est un système époxyde à deux composants (3A :1B), conçu pour les applications de coulée. Le produit possède une apparence cristalline ainsi qu'une excellente résistance aux irradiations UV (excellente résistance au jaunissement dans le temps). Il offre un durcissement plus rapide que le MAJESTIC DEEP POUR 2 pour le même volume de coulée. Le produit est 100% solides, sans COV et sans odeur. Ce produit peut être coulé à des épaisseurs importantes (1 pouce ou plus en une seule couche) tout en gardant une apparence cristalline. Une épaisseur supérieure à 1 pouce peut être obtenue en fonction du volume total et de la forme de la coulée. Il présente d'excellentes capacités de libération de l'air et de rétention de la couleur. Il possède également des propriétés mécaniques supérieures tel que la résistance aux chocs.

Utilisations et substrats

Le MAJESTIC DEEP POUR 1 est un candidat idéal pour un grand nombre d'applications :

- + Tables de rivière
- + Menuiserie
- + Encapsulation
- + Adhère au Bois, métaux, béton, plastiques, fibre de verre, peinture, granit, stratifié (voir la section Application stratifié/Formica), etc.

Avantages

- + Excellente résistance aux rayons UV
- + Apparence cristalline
- + Durcissement plus rapide que le MAJESTIC DEEP POUR 2 pour le même volume de coulée
- + Viscosité ultra basse, fini lustré impeccable
- + Respectueux de l'environnement et de la santé, 100% solides, sans COV ni solvant
- + Sécuritaire pour les aliments
- + Faible odeur
- + Facilité d'application avec une longue vie en pot et un long temps de travail
- + Idéal pour être coulé, peut également être utilisé pour les applications d'encapsulation
- + Bonne élongation et excellente résistance à l'abrasion
- + Résistance élevée au phénomène de remontée d'amine et aux contaminants (yeux de poisson)
- + Désaère bien
- + Imperméabilité / peu sensible à la moisissure
- + Haute densité du produit empêchant la pénétration de la saleté et facilitant l'entretien

Propriétés d'application

Ratio de mélange	3A : 1B
Format	1 US gallon kit
Couleur	Clair, Couleurs métalliques
Conservation	Un an dans le contenant d'origine scellé et des conditions d'entreposage normales
Temp. d'application	20°C / 68°F
Temps de séchage	20°C / 68°F et 30% Hum. Rel.
Temps de travail	5 h
1 pouce (sec au toucher)	42 h
15 mils (sec au toucher)	42 h

Propriétés techniques

Dureté ASTM D2240	80 Shore D
Contenu solides	100%
DE 500 hr ASTM 3424	5
Viscosité	Clair 150 +/- 50 cps
Teneur en C.O.V.	0 g/l

Préparation de la surface

La surface doit être propre, sèche et sans aucune trace de graisse, d'huile, de peinture, d'agent de mûrissement ou quelconque contaminant qui pourrait nuire à l'adhésion du produit. Assurez-vous que les pores sont ouverts pour permettre au produit de pénétrer. Pour ouvrir les pores d'un substrat, celui-ci doit être poncé avant l'installation. Lors de l'application sur des substrats non conventionnels, des tests d'adhérence et de compatibilité appropriés doivent être effectués.

Dans l'éventualité où ce produit serait appliqué sur un système d'époxy installé depuis plus de 24 heures, la surface doit d'abord être complètement poncée et nettoyée convenablement à l'aide d'un aspirateur avant d'appliquer une couche du produit. Cette préparation est nécessaire afin d'assurer une adhérence adéquate. Faire les tests d'adhésion appropriés s'il existe un doute à propos de la préparation de la surface.

Mélange

Verser trois parties de A pour chaque partie de B et mélanger à basse vitesse dans un contenant propre. Il est important que le contenant soit dépourvu de toute particule externe.



Mélanger minutieusement pendant 4-5 minutes, jusqu'à l'obtention d'un mélange complètement homogène. Minimisez l'emprisonnement de l'air dans le produit. Assurez-vous de bien racler les côtés jusqu'au fond du contenant de mixage. Le mélange doit se poursuivre jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de filaments dans le mélange lorsqu'on le regarde de près.

Seulement mélanger la quantité de produit nécessaire dépendamment de la durée de vie en pot et le temps de travail recherchés. Ne mélangez pas plus de 0,5 gallon (2 litres) à la fois, idéalement 0.25 gallon (1 litre) à la fois. Les quantités de mélange peuvent être plus importantes pour les utilisateurs expérimentés. Lorsque vous versez mélange, ne raclez jamais les côtés du récipient de mélange où il y pourrait y avoir du matériel non mélangé. Le matériel non mélangé résultera en un point faible sur le projet à compléter et pourra le rendre mou.

Pour un projet de couleur métallique, ajoutez les pigments métalliques MAJESTIC dans la partie A avant de mélanger A et B ensemble. Avec un outil de mélange propre, mélanger la partie A individuellement avec le pigment métallique à basse vitesse pendant 4 à 5 minutes. Une fois cette étape complétée, suivez les procédures de mélange telles que décrites dans cette section.

Temps de mûrissement

Le temps de mûrissement de ce produit dépendra de l'épaisseur, de la forme et du volume total de la coulée. Les temps de mûrissement peuvent différer considérablement en fonction de la quantité coulée à la fois, de la forme recherchée et de la température ambiante. Lorsqu'il est versé en volumes et formes trop grands, l'époxy crée des réactions exothermiques. Il est impératif que la quantité d'époxy recherchée pour chaque application ne dépasse pas un certain point où la réaction exothermique devient incontrôlable. Si la réaction exothermique devient incontrôlable, la température de l'époxy peut atteindre un niveau supérieur à son point d'ébullition. Une réaction exothermique peut créer des événements indésirables tels qu'une surface inégale, une couleur ambrée ou même de la fumée. Il est recommandé d'appliquer le produit lorsque la température ambiante est stable (près de 20°C / 68°F). Les utilisateurs expérimentés peuvent également refroidir le produit avec des ventilateurs. D'autre part, lorsqu'il est appliqué à très basse température, le produit peut ne pas durcir correctement.

Sceller les pores

Nous conseillons d'utiliser le MAJESTIC TOP PRO ou le MAJESTIC TOP FLOW ou le MAJESTIC BONDING PRIMER comme couche d'apprêt pour sceller les pores du substrat. Une bonne étanchéité est nécessaire pour s'assurer que la couche suivante (la couche de coulée) sera exempte de bulles. La couche d'apprêt peut être appliquée au pinceau ou au rouleau. Le produit doit être appliqué en couche mince pour cette étape. La couche de finition peut être appliquée lorsque la couche d'apprêt est sèche

au toucher. Si la couche d'apprêt a été appliquée il y a plus de 24 heures, il est recommandé de poncer la couche d'apprêt avant d'appliquer la couche de coulée.

Application

Appliquer uniquement lorsque la température de l'air et du substrat est de +/- 20°C. Assurez-vous que la zone de travail est sans poussière. Assurez-vous de préparer un écran pour protéger la surface une fois le travail terminé, car la poussière, les particules et d'autres objets pourraient tomber dans l'époxy avant le durcissement complet. Il est recommandé d'utiliser un chalumeau ou un pistolet thermique pour faire éclater les bulles qui se forment à la surface du film. Ce processus aplanira également la surface.

Coulées multiples

Pour une meilleure adhérence entre les coulées, attendez que la coulée précédente soit prise mais toujours collante. La deuxième coulée nécessitera un ponçage si la coulée initiale est non collante (sèche au toucher). La surface doit être poncée jusqu'à l'obtention d'un aspect mat uniforme. La poussière doit être totalement enlevée à l'aide d'un aspirateur et essuyée avec un linge et de l'alcool dénaturé. Il ne devrait plus y avoir de portions de surface avec un aspect lustré avant l'application de la deuxième couche.

Recouvrement

Pour calculer la superficie en pieds carrés que couvrira 1 gallon US (3,78 L) de matériel en fonction de l'épaisseur, divisez le nombre 1604 par l'épaisseur recherchée en mils. Un mil équivaut à 1/1000 de pouce. Par exemple, si l'épaisseur recherchée est de 1 pouce, le calcul est de 1604 divisé par 1000 mils (1000 x 1) ce qui équivaut à 1,6 pieds carrés par gallon.

Nettoyage

L'alcool dénaturé est le mieux adapté pour le nettoyage. L'excédent de liquide des parties A et B doit être mélangé afin d'en permettre le durcissement. Le matériau durci peut être éliminé sans restriction. Tout liquide non durci doit être conservé dans un contenant adéquat et hermétique avant de procéder à son élimination conformément aux réglementations provinciales et fédérales en vigueur. Le temps de durcissement de ce produit dépendra de l'épaisseur et du volume total coulé. Les temps de durcissement peuvent varier considérablement en fonction de la quantité versée à la fois et de la forme du volume versé. Si le volume total versé en une fois est trop important, une réaction exothermique se produira. Une réaction exothermique peut créer des événements indésirables tels qu'une surface inégale, une couleur ambrée ou même de la fumée.



Restrictions

Ne peut pas être utilisé pour des applications extérieures même sous une zone ombragée. Lorsqu'il est exposé au soleil et aux intempéries, le produit jaunit plus rapidement et la surface devient blanchâtre. Le film perdra également ses propriétés de résistance mécanique et chimique. Lorsqu'il est versé en volumes et formes trop grands, l'époxy crée des réactions exothermiques. Il est impératif que la quantité d'époxy recherchée pour chaque application ne dépasse pas un certain point où la réaction exothermique devient incontrôlable. Si la réaction exothermique devient incontrôlable, la température de l'époxy peut atteindre un niveau supérieur à son point d'ébullition. Une réaction exothermique peut créer des événements indésirables tels qu'une surface inégale, une couleur ambrée ou même de la fumée. Il est recommandé d'appliquer le produit lorsque la température ambiante est stable (près de 20°C / 68°F). Si la température ambiante est trop élevée, le produit créera une réaction exothermique. Lorsqu'il est appliqué à très basse température, le produit peut ne pas durcir correctement.

Nous vous recommandons fortement d'effectuer des tests avant d'utiliser le produit. Le chauffage du produit pour éviter la formation de bulles pourrait également créer une réaction exothermique. L'installation doit se faire sur une surface sèche. Le produit ne peut être appliqué sur des surfaces avec un taux d'humidité élevé.

Au fil des ans, Labsurface s'est bâti une excellente réputation avec la qualité de ses produits. Cependant, Labsurface ne peut garantir les résultats finaux puisqu'aucun contrôle sur la préparation des substrats, les conditions d'opération et les procédures d'application ne peut être exercé par Labsurface. Les clients de Labsurface ont la responsabilité de tester les produits avant de débiter la production. Afin de répondre à nos exigences strictes, nous testons en permanence nos revêtements et, à l'occasion, des formulations peuvent être modifiées pour améliorer les propriétés des revêtements. Il se peut que les informations et données figurant dans ce document de référence ne soient pas à jour et ce, malgré la date de référence. Contactez Labsurface afin d'obtenir de plus amples informations concernant les restrictions du produit.

Consulter la fiche signalétique la plus récente avant d'utiliser ce produit

Couleurs disponibles

Clair, Couleurs métalliques

Labsurface

101-1079 des Forges, Terrebonne, QC, Canada J6Y 0J9
Téléphone: 450-966-9000 / Fax : 450-621-3135
Labsurface.com