



## Description

Les pigments métalliques LABTEC sont des pigments à effets spéciaux composés de nanoparticules de mica enrobées de pigments organiques et inorganiques pour créer des finitions avec un aspect unique et un design avec un effet de profondeur. Les pigments métalliques LABTEC sont conçus pour être mélangés sur le terrain avec du LABPOX 30 clair, du LABPOX 40 UV clair ou du LABPOX LV créant une finition nacrée avec un effet de couleur spectaculaire grâce aux interférences et à l'absorption de la lumière.

L'installation d'un système métallique requière une attention particulière afin d'optimiser l'obtention des résultats attendus. L'apparence finale du métallique diffère d'une installation à une autre, c'est pour cette raison que la majorité de nos recommandations sont basées sur l'aspect technique et non esthétique. Nous vous conseillons de tester les clairs métalliques sur des fonds d'époxy de différentes couleurs (couches de base), les résultats peuvent varier énormément dépendamment si la couleur du fonds est pâle ou foncée.

## Domaines d'application

Les pigments métalliques LABTEC peuvent être utilisés aussi bien avec le LABPOX 30 clair, le LABPOX 40 UV clair, LABPOX LV et LABPOX LV 3D.

- + Utilisation intérieur
- + Secteur résidentiel
- + Centres commerciaux
- + Édifices à bureaux
- + Magasins de détail
- + Garages
- + Autres édifices

## Avantages

- + Une des meilleures résistances UV de l'industrie
- + Très facile à disperser
- + Possibilités illimitées de couleurs et d'effets
- + Les LABPOX 30, LABPOX 40 UV, LABPOX LV and LABPOX LV 3D sont des époxydes de qualité industrielle qui ont été conçus pour être également adaptés aux planchers époxy métalliques
- + Les systèmes époxy métalliques Labsurface résistent aux effets indésirables tels que les cercles et les yeux de poisson
- + Poudres chimiquement stables respectueuses de l'environnement

## Propriétés d'application

<b>Format</b>	1 pod (120 g ≈ 4.23 oz)
<b>Ratio de mélange</b>	1 - 2 pods / Kit de 3 Gal US (3 x 3.78 L) (selon l'opacité et l'effet désiré)
<b>Couleur</b>	Voir la charte de couleurs métalliques
<b>Conservation</b>	1 an dans le contenant d'origine scellé et des conditions d'entreposage normales

## Préparation de la surface

Veillez-vous référer aux fiches techniques du LABPOX 30, LABPOX 40 UV et LABPOX MVB FAST pour les informations concernant la préparation de la surface.

## Mélange

Avant de commencer à mélanger, s'assurer que la température ambiante et celle de la surface à recouvrir soit entre 16°C (61°F) et 30°C (86°F). Plus la surface à couvrir est chaude, plus il y a de risques que des cercles non désirables apparaissent sur le plancher métallique. Avec un outil à mélanger propre, mélanger la partie A individuellement à faible vitesse (300-450 t/min) pendant deux minutes. Incorporer ensuite les pigments métalliques LABTEC à la partie A. Avec un outil à mélanger propre, mélanger à faible vitesse (300-450 t/min) deux minutes ou plus, jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. S'assurer de bien racler les côtés jusqu'au fond du contenant à mélanger. **Ces étapes de pré-mélangeage doivent être effectuées avec minutie afin de minimiser les effets indésirables incluant les cercles ou les traînées de comète.**

Une variation de la concentration de pigment entre les différents mélanges pourrait avoir un impact perceptible sur l'effet et la perception de couleur. Assurez-vous de maintenir le même ratio pour l'entièreté de chaque projet.

Dans un contenant propre et dépourvu de toute particule externe, combiner deux parties de A pour une partie de B. Avec un outil à mélanger propre, mélanger minutieusement pendant trois minutes ou plus, jusqu'à l'obtention d'un mélange complètement homogène. Utiliser un mélangeur de type perceuse à basse vitesse (300-450 t/min) de manière à minimiser l'emprisonnement de l'air dans le produit. Il est recommandé d'activer le mélangeur en mode inverse après 90 secondes afin que le liquide se mélange du bas du contenant vers le haut. S'assurer de bien racler les côtés jusqu'au fond du contenant à mélanger. Seulement mélanger la quantité de produit nécessaire dépendamment de la durée de vie en pot et le temps de travail recherchés.

## Application

Pour les systèmes métalliques, la couche de finition peut être appliquée à un niveau d'épaisseur compris entre 30 et 50 mils.

Toute chose étant égale, plus le système métallique est épais, surtout la couche de finition, meilleurs seront les résultats obtenus. Pour cette raison nous recommandons une épaisseur de 50 mils.

- + Surface impeccable.
- + Moins de risques d'obtenir des traînées de comètes.

Une variation d'épaisseur pourrait avoir un impact perceptible sur l'effet et la perception de couleur.

Dans le scénario où les bas coûts d'installation sont l'enjeu principal et qu'une couche de finition de 30 mils est sélectionnée, il est recommandé d'utiliser deux pods de pigments métalliques par kit époxy de 3 Gal US pour obtenir suffisamment d'opacité.

Pour les applications métalliques, nous recommandons l'application des couches suivantes :

- + Première couche de base colorée de pigments organiques standards mince de 4-16 mils au choix avec un racloir (squeegee) et rouleau sans peluches.
- + Deuxième couche claire épaisse de 30-50 mils avec les pigments métalliques LABTEC.
- + Troisième couche composée de deux couches minces d'AQUALAB PUR qui offriront une résistance chimique inégale, une résistance aux taches et une apparence minimale des égratignures.
- + Pour maintenir une surface brillante et obtenir une résistance supérieure aux produits chimiques et aux taches, utilisez l'AQUALAB PUR, le LABFAST clair ou le LABSHIELD ECO clair (10 mils) comme couche de protection. Si cette option est choisie, sachez que même si ces produits offrent plus de résistance à l'abrasion que les époxydes, les égratignures seront aussi apparentes que sur un époxy brillant.

S'il y a une présence importante de pinholes après l'application de la première couche due à la porosité du béton, sabler et boucher les pinholes à l'aide de gel époxy.

La couche de finition peut être installée à l'aide d'un racloir (squeegee) Magic Trowel ou selon une application standard avec un racloir (squeegee) dentelé entaillée de 18" et dentelures standard 1/8", repasser simultanément au rouleau sans peluches (backroll).

Si vous envisagez un système époxy métallique à deux couleurs, veuillez tenir compte des temps de travail que les revêtements autorisent. Votre temps de travail ne doit pas dépasser les 50-60 minutes référencées dans nos fiches techniques dans des

conditions optimales à 22°C (72°F). Dans le cas contraire, il est possible qu'il y ait présence de marques de rouleau et/ou trous laisser par les crampons des chaussures (spikes).

Pour obtenir un effet de cratères dans votre système époxy métallique, vous pouvez pulvériser de l'alcool dénaturé, du xylène ou de l'alcool isopropylique.

L'utilisation d'aérosols pendant le séchage peut créer des cercles indésirables. Il est essentiel d'éviter que les gouttes de sueur ou d'eau entrent en contact avec le produit lors de son mélange ou de son étalage/roulage. Cette précaution est nécessaire pour éviter la formation de cercles et/ou d'yeux de poissons. De plus, les dispositifs de type Air Wick fixés au mur et les aérosols doivent être évités lors de l'installation et du séchage, car ils peuvent également causer des cercles ou des yeux de poissons.

Consultez les fiches techniques des produits LABPOX 30, LABPOX 40 UV, LABPOX MVB FAST, AQUALAB PUR, LABSHIELD ECO et LABFAST pour les étapes d'installation.

## Restrictions

Il est essentiel d'éviter que les gouttes de sueur ou d'eau entrent en contact avec le produit lors de son mélange ou de son étalage/roulage. Cette précaution est nécessaire pour éviter la formation de cercles et/ou d'yeux de poissons. De plus, les dispositifs de type Air Wick fixés au mur et les aérosols doivent être évités lors de l'installation et du séchage, car ils peuvent également causer des cercles ou des yeux de poissons.

Une variation de la concentration de pigment entre les différents mélange et / ou qu'une variation d'épaisseur pourraient avoir un impact sur l'effet et la perception de couleur. Assurez-vous de maintenir le même ratio et la même épaisseur pour l'entièreté de chaque projet.

Au fil des ans, Labsurface s'est bâti une excellente réputation avec la qualité de ses produits. Cependant, Labsurface ne peut garantir les résultats finaux puisqu'aucun contrôle sur la préparation des substrats, les conditions d'opération et les procédures d'application ne peut être exercé par Labsurface. Les clients de Labsurface ont la responsabilité de tester les produits avant de débiter la production. Afin de répondre à nos exigences strictes, nous testons en permanence nos revêtements et, à l'occasion, des formulations peuvent être modifiées pour améliorer les propriétés des revêtements. Il se peut que les informations et données figurant dans ce document de référence ne soient pas à jour et ce, malgré la date de référence. Contactez Labsurface afin d'obtenir de plus amples informations concernant les restrictions du produit.

**Veuillez consulter la fiche de données de sécurité la plus récente avant d'utiliser ce produit.**



## Couleurs disponibles

### Charte de couleurs métalliques



## Labsurface

101-1079 des Forges, Terrebonne, QC, Canada J6Y 0J9  
Phone: 450-966-9000 / Fax : 450-621-3135  
Labsurface.com