LABPOX LV UV

Époxy 100% solides de haute performance à résistance supérieure aux UV

Fiche technique

Description

Le LABPOX LV UV est un époxy spécialisé à 100% de solides, à deux composants (2A:1B), à faibles COV et à ultra-basse viscosité, conçu pour le revêtement de sol en béton, spécifiquement conçu pour offrir un écoulement optimal. Ce produit possède des propriétés mécaniques idéales pour les applications esthétiques claires ou métalliques résidentielles et commerciales. Il offre l'une des durées de vie en pot et des temps de travail les plus longs de l'industrie. Le LABPOX LV UV a été conçu comme une couche de finition/corps pour les systèmes de revêtement de sol en époxy métallique et clair nécessitant un écoulement supérieur. La formulation du LABPOX LV UV est basée sur une technologie de polyamine cycloaliphatique haute performance, présentant des propriétés exceptionnelles et offrant une finition esthétique supérieure.

Domaines d'application

Le LABPOX LV UV est un candidat idéal pour les applications suivantes :

- Revêtements de sol esthétiques métalliques époxy ou transparents
- Édifices à bureaux
- Magasins de détail
- Édifices publics tels que les hôpitaux et les écoles
- Compagnies pharmaceutiques

Avantages

- Offre une des meilleures résistances aux rayons UV de sa catégorie de produit
- Viscosité ultra basse procurant un effet liquide inégalé pour les applications métalliques
- Facilité d'application avec une vie en pot et un temps de travail parmi les plus longs de l'industrie (90-100 minutes)
- Respectueux de l'environnement (100% solides, sans solvant et à faible teneur en COV)
- Faible odeur
- Potentiel pour éligibilité LEED
- Propriétés mécaniques et chimiques supérieures
- Bonne élongation et excellente résistance à l'abrasion
- Résistance élevée au phénomène de remontée d'amine et aux contaminants (yeux de poisson)
- Excellent débullage même pour des films très épais
- Propriétés mécaniques et chimiques supérieures
- Imperméabilité / peu sensible à la moisissure
- Haute densité du produit empêchant la pénétration de la saleté et facilitant l'entretien

Propriétés d'application

Ratio de mélange	2A:1B	
Format	Kit de 3 gallons US (3 x 3.78 L)	
Couleur	Clair	
Taux de couverture en solides / GAL US	mils	pi²
	8	200
	10	160
	12	133
	30	54
	40	40
	50	32
Conservation	Un an dans le contenant d'origine scellé et des conditions d'entreposage normales	
Vie en pot	80 min	
Température d'application	Min 16°C / 61°F, Max 30°C / 86°F	
Séchage	**22°C / 72°F et 50 % Hum. Rel.**	
Temps de travail	90 - 100 min	
Sec au toucher	14 h	
Recouvrement	14 - 24 h	
Sec en profondeur	24 h	
Foot Trafic	36 h	
Trafic léger	48 h	
Cure complète	1 semaine	

Données techniques

Dureté ASTM D2240	82	Shore D à maturité
Résistance à l'abrasion ASTM D4060 (Abraseur Taber, Roue CS 17/1000 g (2,2 livres) / 1000 cycles)		50 mg de perte
Coefficient de friction (surface sèche) (Revêtement lisse) ASTM D1894		1.2
Test d'arrachement ASTM D4541		>3 Mpa
Allongement à la rupture ASTM D638		18%
Résistance à la traction ASTM D638		6950 psi
Résistance à la compression ASTM D695		12200 psi (84 MPa)
Contenu solides		100%
Viscosité (A&B)		300 +/-50 cps
Teneur en C.O.V.		9 g/l
DE 500 hr ASTM 3424		5

Préparation de la surface

Le béton doit être propre, sec et sans aucune trace de graisse, d'huile, de peinture, d'agent de mûrissement ou quelconque contaminant qui pourrait nuire à l'adhésion du produit. Si l'application se fait sur une nouvelle dalle de béton, cette dernière doit avoir été installée au moins 28 jours avant d'appliquer le revêtement de plancher. Si la dalle de béton a été installée dans les 28 jours, le système d'atténuation de l'humidité LABPOX MVB FAST doit être envisagé (consultez la fiche technique LABPOX MVB FAST pour plus de détails).

Les tests adéquats doivent être faits afin de s'assurer que le niveau d'acidité du sol se trouve à l'intérieur d'une fourchette acceptable et que l'humidité du sol ne dépasse pas un certain niveau. Prendre une lecture du pH afin de s'assurer que l'acidité du béton soit neutre (une lecture entre 5 et 9 est acceptable). Utilisez un Tramex® CME / CMExpert pour mesurer la teneur en humidité de la dalle de béton. Cette dernière doit être en deçà de 4 % avant l'application du produit. Il est nécessaire d'effectuer plusieurs mesures à différents endroits de la dalle. Si la lecture est supérieure à 4 %, des étapes seront requises afin de neutraliser l'humidité du sol. Il faut tout d'abord s'assurer de bien faire sécherle sol avant l'application. Si l'humidité persiste et qu'elle est résiduelle, il est possible d'utiliser un système pare-vapeur LABPOX MVB FAST avant d'installer le produit.

La surface de béton doit être préparée par grenaillage ou par d'autres moyens mécaniques conformes à la norme CSP-2 ou plus, dépendamment de l'application. La surface doit être entièrement dépourvue de contaminants et les pores du sol doivent être dégagés afin de laisser pénétrer le produit.

Dans l'éventualité où le produit serait appliqué sur un système d'époxy LABPOX installé depuis plus de 24 heures, la surface doit d'abord être complètement poncée. Le ponçage de la surface ouvre les pores du revêtement et procure un relief permettant d'obtenir un lien mécanique pour une meilleure adhérence. Aspirez la poussière et essuyez correctement la surface avec de l'alcool ou du solvant avant d'appliquer le LABPOX LV UV. L'alcool ou le solvant doit être entièrement évaporé avant d'appliquer le produit. Cette préparation est nécessaire afin d'assurer une adhésion adéquate. Faire les tests d'adhésion appropriés s'il existe un doute à propos de la préparation de la surface.

Mélange

Avant de procéder au mélange final, il est recommandé de bien mélanger la partie A du produit à basse vitesse en utilisant une lame à mélanger Jiffy® ou Exomixer®. Si un système de pigments métalliques est envisagé, il est impératif de lire la fiche de données Pigments métalliques LABTEC pour les temps de mélange ainsi que des conseils d'application. Le LABPOX LV UV n'est pas compatible avec les Pigments universels LABTEC.

Utilisez le même numéro de lot lors de l'utilisation de produits pré-teintés. Dans le cas où différents numéros de lot doivent être utilisés pour un même travail, nous recommandons de mélanger préalablement toutes les parties A individuellement, puis de mélanger ensemble les parties A des différents numéros de lot pendant deux minutes jusqu'à obtention d'une couleur homogène.

Ensuite, en utilisant une lame à mélanger Jiffy® ou Exomixer®, mélanger deux parties de A pour chaque partie de B à basse vitesse dans un contenant propre. Il est important que le contenant soit dépourvu de toute particule externe. Mélanger minutieusement pendant un minimum de trois minutes, jusqu'à l'obtention d'un mélange complètement homogène. Utiliser un mélangeur de type perceuse à basse vitesse (300-450 t/min) de manière à minimiser l'emprisonnement de l'air dans le produit. Il est recommandé d'activer le mélangeur en mode inverse après 90 secondes afin que le liquide se mélange du bas du contenant vers le haut. Assurez-vous de bien racler les côtés jusqu'au fond du contenant de mixage. Seulement mélanger la quantité de produit nécessaire dépendamment de la durée de vie en pot et le temps de travail recherchés. Une fois correctement mélangé, le produit doit être immédiatement versé sur le sol. Laisser le produit mélangé trop longtemps dans un seau de mélange créera une réaction exothermique et le produit ne sera plus utilisable.

Application

Appliquer seulement si la température de l'air et de la dalle se trouve entre 16°C / 61°F et 30°C / 86°F et que le taux d'humidité ne dépasse pas 85 %. Si un plancher chauffant est installé s'assurer que le système est éteint 2 à 4 heures (selon le type de plancher radiant) avant et lors de l'application ainsi que pour la durée complète du mûrissement. Le produit a été spécifiquement conçu pour adhérer sur des surfaces de béton.

Le LABPOX LV UV peut être utilisé comme couche d'apprêt. Étalez la première couche de produit à l'aide d'un racloir en couche mince et repasser au rouleau afin de permettre un scellement uniforme de la surface. La plupart des bétons poreux sont affectés par les dégazages, ce qui augmente les probabilités de formation de trous d'épingles (pinholes). S'ils apparaissent à l'intérieur de la fenêtre de temps de travail, nous recommandons de repasser sur la surface avec un rouleau à pic ou rouleau régulier pour éclater les bulles. Cela réduira significativement les chances de réapparition des bulles. Ne dépassez pas la fenêtre de temps de travail. Prenez en compte que les températures élevées réduiront le temps de travail. Pour les versions colorées, l'utilisation d'aggrégats peut également aider à boucher les pinholes. S'il y a une présence importante de pin holes après l'application de la première couche, sabler et boucher les pin holes à l'aide de gel époxy. Pour la deuxième couche, étalez à l'aide d'un racloir et utilisez un rouleau afin d'uniformiser la surface et obtenir l'épaisseur désirée.

Pour un système esthétique métallique ou clair, nous recommandons l'application d'une couche d'épaisseur uniforme comprise entre 30 et 50 mils. Le système métallique à base d'époxyde requiert des étapes d'installation qui lui sont spécifiques (se référer à la fiche technique Pigments métalliques LABTEC). Il est essentiel d'éviter que les gouttes de sueur ou d'eau entrent en contact avec le produit lors de son mélange ou de son étalage/roulage. Cette précaution est nécessaire pour éviter la formation de cercles et/ou d'yeux de poissons. De plus, les dispositifs de diffusion de parfums aromatisant de type Air Wick fixés au mur et les aérosols doivent être évités lors de l'installation et du séchage, car ils peuvent également causer des cercles ou des yeux de poissons.

Une variation de la concentration de pigment entre les différents mélange et / ou qu'une variation d'épaisseur pourraient avoir un impact sur l'effet et la perception de couleur. Assurez-vous de maintenir le même ratio et la même épaisseur pour l'entièreté de chaque projet.

Pour une meilleure résistance aux taches et aux produits chimiques, nous recommandons fortement l'utilisation d'un produit AQUALAB PUR, LABFAST ou LABSHIELD ECO sur le LABPOX LV UV ou sur tout produit époxy autre qu'un époxy Novolac. En plus de la résistance chimique supérieure (incluant la résistance aux taches), la version mate de l'AQUALAB PUR possède une caractéristique unique qui est de rendre les rayures moins apparentes. Les produits AQUALAB PUR, LABFAST ou LABSHIELD ECO procurent également une protection UV supplémentaire qui ralentira significativement le jaunissement de l'epoxy.

Temps entre couches

Ne pas appliquer une seconde couche sans poncer la première couche si cette dernière a été installée il y a plus de 24 heures. Au-delà de cette période, la surface doit être poncée jusqu'à l'obtention d'un aspect mat uniforme. La poussière doit être totalement enlevée à l'aide d'un aspirateur. Il ne devrait plus y avoir de portions de surface avec un aspect lustré avant l'application de la deuxième couche.

Restrictions

L'installation doit se faire sur une surface sèche Le taux d'humidité du substrat doit être mesuré à l'aide d'un Tramex® CME / CMExpert et être en deçà de 4 % avant l'application du produit. Le produit ne peut être appliqué sur des surfaces de béton ayant un taux d'humidité élevé à condition d'utiliser la barrière pare-vapeur LABPOX MVB FAST. Le LABPOX LV UV n'est pas compatible avec les Pigments universels LABTEC. Bien que ce produit puisse être appliqué à différents taux de couverture, il est important de tenir compte que le temps de séchage peut varier dépendamment de la quantité du dépôt. Toutes choses étant égales, le temps de séchage diminue plus le film est épais. Le temps de séchage du produit sera plus rapide dans un environnement chaud. Inversement, le temps de séchage sera plus lent dans un environnement froid et l'aspect de la surface pourrait être affecté. Laisser le produit mélangé trop longtemps dans un seau de mélange créera une réaction exothermique et le produit ne sera plus utilisable. Ne pas procéder au nettoyage/lavage du revêtement installé sur le plancher avant une semaine de séchage. Il est important d'entreposer le produit à température pièce afin d'obtenir des résultants constants. Ne pas utiliser à l'extérieur. Bien que Labsurface fasse des efforts raisonnables pour contrôler la qualité du produit fini et de ses composants, les résultats ASTM peuvent varier selon la qualité des intrants livrés à Labsurface.

Dans le cas ou le point de rosée crée de la condensation persistant à la surface du béton et que le processus de meulage n'élimine pas cette condensation, assurez-vous de bien sécher la surface avant l'installation. Négliger cette etape pourrait entrainer des problemes d'adherence.

L'utilisation de chauffages à gaz direct, non ventilées et certaines autres sources de chaleur ne sont pas recommandées car elles émettent des sous-produits pouvant avoir un impact négatif sur le processus de durcissement de la résine et entraîner des défauts tels la formation de voile d'amines, le blanchiment, la perte d'adhérence ou d'autres imperfections de surface.

Au fil des ans, Labsurface s'est bâti une excellente réputation avec la qualité de ses produits. Cependant, Labsurface ne peut garantir les résultats finaux puisqu'aucun contrôle sur la préparation des substrats, les conditions d'opération et les procédures d'application ne peut être exercépar Labsurface. Les clients de Labsurface ont la responsabilité de tester les produits avant de débuter la production.

Afin de répondre à nos exigences strictes, nous testons en permanence nos revêtements et, à l'occasion, des formulations peuvent être modifiées pour améliorer les propriétés des revêtements. Il se peut que les informations et données figurant dans ce document de référence ne soient pas à jour et ce, malgré la date de référence. Contactez Labsurface afin d'obtenir de plus amples informations concernant les restrictions du produit.

Ce produit n'est pas à l'abri des transferts de plastifiants contenus dans le caoutchouc, notamment les pneus de voiture. Bien que le phénomène de transfert de plastifiants soit très rare, dans des circonstances particulières combinant à la fois une température élevée des pneus avec i) des niveaux élevés de plastifiants, et/ou (ii) certains types de plastifiants et/ou (iii) certains types de pneus, il est possible que les plastifiants se transfèrent du caoutchouc des pneus à l'intérieur du revêtement. Ce phénomène est irréversible et peut provoquer une coloration du revêtement. Les pneus

doivent donc refroidir avant le stationnement du véhicule dans la zone couverte par le revêtement.

Le nettoyage sous pression à l'eau froide et le nettoyage sous pression à l'eau chaude (power washing qui implique le chauffage de l'eau) doivent être utilisés avec prudence. Une pression extrême pourrait endommager le revêtement. L'utilisation d'eau chaude pourrait également causer des dommages irréversibles. Lorsque l'eau chaude est utilisée pour nettoyer des revêtements polymères, la température de l'eau ne doit pas dépasser 49°C / 120°F, et la température devrait idéalement être comprise entre 32°C et 43°C / 90°F et 110°F.

L'exposition à certains produits chimiques peut provoquer des réactions similaires à celles observées lors d'allergies. Les substances chimiques pouvant entraîner une sensibilité comprennent des substances synthétiques et naturelles présentes dans la Partie A ou la Partie B des produits de revêtement de sol ou de coulée. Une fois réticulées et complètement durcies, ces substances deviennent inertes et ne devraient donc pas provoquer de réactions allergiques. Les matières premières utilisées par Labsurface ne diffèrent pas significativement des produits comparables fabriqués par nos concurrents.

Veuillez consulter la fiche de données de sécurité la plus récente avant d'utiliser ce produit.

Couleurs disponibles

Clair, Couleurs métalliques

Blanc pur	Perle	Argent pâle	Argent foncé
Charcoal	Or	Bronze	Cuivre
Rouge	Mocha	Bleu argenté	Bleu vif
Vert mousse			

Non compatible avec les pigments universels de couleurs LABTEC

Labsurface

2250, Louis-Blériot, Mascouche (QC) CANADA J7K 3C1
Téléphone : 450 966-9000 / Fax : 450 621-3135
Labsurface.com